

Министерство образования и науки Мурманской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Мурманской области
«Оленегорский горнопромышленный колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР

_____ Е.А. Корзина

«__» _____ 20__ г.

КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

профессионального модуля

**ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных
единиц, узлов и механизмов машин, оборудования,
агрегатов механической, гидравлической,
пневматической частей и изделий машиностроения**

по специальности

15.01.35 Мастер слесарных работ

2023

Комплект контрольно-оценочных средств разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности (профессии) СПО 15.01.35 «Мастер слесарных работ»
- учебного плана по профессии
- рабочей программы профессионального модуля

ПМ. 02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей и изделий машиностроения.

РАЗРАБОТЧИК (-И):

преподаватель ГАПОУ МО _____ Пучков Н.И.

Эксперт от работодателя:

_____	_____	_____
место работы	занимаемая должность	инициалы фамилия

КОМПЛЕКТ КОС РАССМОТРЕН

на заседании цикловой методической комиссии
обще профессиональных и профессиональных дисциплин
Протокол № 1 от 29 сентября 2023 г.

Председатель _____
подпись (инициалы, фамилия)

Комплект КОС рекомендован к переутверждению на _____ - _____ учебный год

_____ (с изменениями без изменений)

(лист с внесенными изменениями прикладывается к рабочей программе).

Содержание

1.Паспорт контрольно-оценочных средств	4
1.1.Результаты освоения программы профессионального модуля, подлежащие проверке	4
1.2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю	7
II. Комплект контрольно-оценочных средств для проведения экзамена (квалификационного)	8
2.1 Задания для проведения квалификационного экзамена	8
2.2. Пакет экзаменатора при оценивании задания	12
III. Оценочная ведомость	24
3.1 Сводная оценочная ведомость	25

I. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1. Результаты освоения программы профессионального модуля, подлежащие проверке.

Результатом освоения профессионального модуля ПМ.02 «Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей и изделий машиностроения.» является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности по данному модулю и составляющих его профессиональных компетенций, а также общих компетенций, формирующихся в процессе освоения ОПОП в целом.

Комплект контрольно-оценочных средств предназначен для оценки результатов освоения ПМ.02 «Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей и изделий машиностроения.» В результате оценки осуществляется проверка следующих объектов:

Таблица 1. Комплексная оценка результатов освоения профессионального модуля

Объекты оценивания	Показатели	Критерии	Тип задания; № задания	Форма аттестации (в соответствии с учебным планом)
ОК.01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	Выбирают способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	<ul style="list-style-type: none"> В соответствии с нарядами-заданиями, требованиями безопасности труда, промышленной безопасности, пожаробезопасности и электробезопасности на предприятии, и без нарушений дисциплинарного характера выполняет трудовые задания Не нарушает нормы трудовой дисциплины (в соответствии с действующими положениями предприятия и ТК РФ) 	Комплексное практическое задание	Квалификационный экзамен
ОК.02 Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	Осуществляют поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности			
ОК.03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	Планируют и реализуют собственное профессиональное и личностное развитие.			
ОК.04 Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	Работают в коллективе и команде, эффективно взаимодействуют с коллегами, руководством, клиентами.			
ОК.05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на	Осуществляют устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.			
	Проявляют гражданско-патриотическую позицию, демонстрируют осознанное			

<p>государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.</p> <p>ОК.06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.</p> <p>ОК.07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.</p> <p>ОК.08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.</p> <p>ОК.09 Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности</p> <p>ОК.10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p> <p>ОК.11 Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере</p>	<p>поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Не нарушает требования охраны труда и техники безопасности. • Соблюдает нормы времени при выполнении трудовых заданий • Выполняет работу в соответствии с индивидуальным заданием на квалификационном экзамене в рамках профессионального модуля на оценку не ниже «3» (не менее 60% правильных ответов) 		
	<p>Содействуют сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.</p>			
	<p>Используют средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.</p>			
	<p>Используют информационные технологии в профессиональной деятельности</p>			
	<p>Пользуются профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</p>			
	<p>Планирует предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере</p>			
<p>ПК 2.1. Подготавливать оборудование, инструменты, рабочего места для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с техническим заданием с соблюдением</p>	<p>Подготавливает оборудование, инструменты, рабочего места для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с техническим заданием с соблюдением</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Рабочее место организовано правильно. • Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены. • Инструменты и оборудование выбраны 	<p>Комплексное практическое задание</p>	

пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места	требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места	верно. ● Соблюдает технологию сборки неподвижных, подвижных соединений ● Трудовое задание выполнено самостоятельно, без ошибок		
ПК 2.2. Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности	Выполняет сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности			
ПК 2.3 Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах	Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах			
ПК 2.4. Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов	Выполняют сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда			

1.2. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Обязательной формой аттестации по итогам освоения программы профессионального модуля является экзамен (квалификационный). Результатом этого экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Для составных элементов профессионального модуля по усмотрению образовательного учреждения может быть дополнительно предусмотрена промежуточная аттестация.

Таблица 2. Запланированные формы промежуточной аттестации

Элементы модуля, профессиональный модуль	Формы промежуточной аттестации
Раздел 1. МДК 02.01 Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения.	Экзамен
Раздел 2. УП.02.01 Учебная практика	Зачёт
Раздел 3. ПП.02.01 Производственная практика	Экзамен (квалификационный)

II. Комплект контрольно - оценочных средств для проведения квалификационного экзамена

2.1. Задания для проведения квалификационного экзамена

ЗАДАНИЕ № 1

Текст задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку неподвижного шпоночного соединения, используя технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

ЗАДАНИЕ № 2

Текст задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку подвижного шпоночного соединения, используя технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

ЗАДАНИЕ № 3

Текст задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку неразъёмных подшипников скольжения. Произведите запрессовку втулок в корпус редуктора, используя технологическую карту.
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

ЗАДАНИЕ № 4

Текст задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку разъемных подшипников скольжения, установите вкладыш в корпус, используя технологическую карту.
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

ЗАДАНИЕ № 5

Текст задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите установку роликовых подшипников качения на цапфу. Проведите регулировочные работы. Используйте технологическую карту.
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочная документация.

ЗАДАНИЕ № 6

Текст задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку ремённой передачи. Установите шкив на вал. Проведите регулировку натяжения ремня. Используйте технологическую карту.
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

ЗАДАНИЕ № 7

Текст задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку неподвижного шпоночного соединения, Используйте технологическую карту.
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

ЗАДАНИЕ № 8

Текст задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку цепной передачи. Установите звёздочки на вал. Проверьте соосность звёздочек. Используйте технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

ЗАДАНИЕ № 9

Текст задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку цилиндрической зубчатой передачи, используя технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

ЗАДАНИЕ № 10

Текст задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку конической зубчатой передачи, используя технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

ЗАДАНИЕ № 11

Текст задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку гипоидной зубчатой передачи, используя технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

ЗАДАНИЕ № 12

Текст задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку червячной зубчатой передачи, используя технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: по месту прохождения практики
2. Максимальное время выполнения задания: 4 часа.
3. Для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты.

2.2 ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА ПРИ ОЦЕНИВАНИИ ЗАДАНИЯ.

Таблица 3

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА			
Вариант 1			
Инструкция: Внимательно прочитайте задание. Время выполнения задания – 4 часа Задания: 1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой. 2. Организуйте рабочее место. 3. Определите последовательность выполнения работ. 4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы. 5. Произведите сборку неподвижного шпоночного соединения, используя технологическую карту 6. Проведите испытание собранного узла, агрегата			
Объекты оценки	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ОК1-11 ПК 2.1-2.4	1. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены		
	2. Рабочее место для проведения работ организовано правильно		
	3. Последовательность выполнения работ определена правильно		
	4. Слесарный инструмент и материалы выбраны правильно		
	5. Сборка узла, агрегата произведена правильно		
	6. Испытания узла, агрегата произведены правильно		
Условия выполнения задания: Место выполнения задания: по месту прохождения практики Время выполнения задания: 4 часа. Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте. Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы. Дополнительная литература для экзаменатора: 1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ " 2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ " 3. Технологические карты			

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Вариант 2

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 4 часа

Задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку подвижного шпоночного соединения, используя технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Объекты оценки	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ОК1-11 ПК 2.1-2.4	1. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены		
	2. Рабочее место для проведения работ организовано правильно		
	3. Последовательность выполнения работ определена правильно		
	4. Слесарный инструмент и материалы выбраны правильно		
	5. Сборка узла, агрегата произведена правильно		
	6. Испытания узла, агрегата произведены правильно		

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
3. Технологические карты

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Вариант 3

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 4 часа

Задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку неразъёмных подшипников скольжения. Произведите запрессовку втулок в корпус редуктора, используя технологическую карту.
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Объекты оценки	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ОК1-11 ПК 2.1-2.4	1. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены		
	2. Рабочее место для проведения работ организовано правильно		
	3. Последовательность выполнения работ определена правильно		
	4. Слесарный инструмент и материалы выбраны правильно		
	5. Сборка узла, агрегата произведена правильно		
	6. Испытания узла, агрегата произведены правильно		

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

Дополнительная литература для экзаменатора:

4. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
5. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
6. Технологические карты

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Вариант 4

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 4 часа

Задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку разъёмных подшипников скольжения, установите вкладыш в корпус, используя технологическую карту.
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Объекты оценки	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ОК1-11 ПК 2.1-2.4	1. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены		
	2. Рабочее место для проведения работ организовано правильно		
	3. Последовательность выполнения работ определена правильно		
	4. Слесарный инструмент и материалы выбраны правильно		
	5. Сборка узла, агрегата произведена правильно		
	6. Испытания узла, агрегата произведены правильно		

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
3. Технологические карты

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Вариант 5

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 4 часа

Задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите установку роликовых подшипников качения на цапфу. Проведите регулировочные работы. Используйте технологическую карту.
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Объекты оценки	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ОК1-11 ПК 2.1-2.4	1. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены		
	2. Рабочее место для проведения работ организовано правильно		
	3. Последовательность выполнения работ определена правильно		
	4. Слесарный инструмент и материалы выбраны правильно		
	5. Сборка узла, агрегата произведена правильно		
	6. Испытания узла, агрегата произведены правильно		

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
3. Технологические карты

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Вариант 6

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 4 часа

Задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку ремённой передачи . Установите шкив на вал. Проведите регулировку натяжения ремня . Используйте технологическую карту.
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Объекты оценки	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ОК1-11 ПК 2.1-2.4	1. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены		
	2. Рабочее место для проведения работ организовано правильно		
	3. Последовательность выполнения работ определена правильно		
	4. Слесарный инструмент и материалы выбраны правильно		
	5. Сборка узла, агрегата произведена правильно		
	6. Испытания узла, агрегата произведены правильно		

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
3. Технологические карты

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Вариант 7

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 4 часа

Задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку неподвижного шпоночного соединения, Используйте технологическую карту.
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Объекты оценки	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ОК1-11 ПК 2.1-2.4	1. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены		
	2. Рабочее место для проведения работ организовано правильно		
	3. Последовательность выполнения работ определена правильно		
	4. Слесарный инструмент и материалы выбраны правильно		
	5. Сборка узла, агрегата произведена правильно		
	6. Испытания узла, агрегата произведены правильно		

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
3. Технологические карты

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Вариант 8

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 4 часа

Задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку цепной передачи. Установите звёздочки на вал. Проверьте соосность звёздочек. Используйте технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Объекты оценки	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ОК1-11 ПК 2.1-2.4	1. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены		
	2. Рабочее место для проведения работ организовано правильно		
	3. Последовательность выполнения работ определена правильно		
	4. Слесарный инструмент и материалы выбраны правильно		
	5. Сборка узла, агрегата произведена правильно		
	6. Испытания узла, агрегата произведены правильно		

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
3. Технологические карты

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Вариант 9

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 4 часа

Задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку цилиндрической зубчатой передачи, используя технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Объекты оценки	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ОК1-11 ПК 2.1-2.4	1. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены		
	2. Рабочее место для проведения работ организовано правильно		
	3. Последовательность выполнения работ определена правильно		
	4. Слесарный инструмент и материалы выбраны правильно		
	5. Сборка узла, агрегата произведена правильно		
	6. Испытания узла, агрегата произведены правильно		

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
3. Технологические карты

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Вариант 10

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 4 часа

Задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку конической зубчатой передачи, используя технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Объекты оценки	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ОК1-11 ПК 2.1-2.4	1. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены		
	2. Рабочее место для проведения работ организовано правильно		
	3. Последовательность выполнения работ определена правильно		
	4. Слесарный инструмент и материалы выбраны правильно		
	5. Сборка узла, агрегата произведена правильно		
	6. Испытания узла, агрегата произведены правильно		

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
3. Технологические карты

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Вариант 11

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 4 часа

Задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку гипоидной зубчатой передачи, используя технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Объекты оценки	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ОК1-11 ПК 2.1-2.4	1. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены		
	2. Рабочее место для проведения работ организовано правильно		
	3. Последовательность выполнения работ определена правильно		
	4. Слесарный инструмент и материалы выбраны правильно		
	5. Сборка узла, агрегата произведена правильно		
	6. Испытания узла, агрегата произведены правильно		

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
3. Технологические карты

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Вариант 12

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 4 часа

Задания:

1. Внимательно ознакомьтесь с чертежом и технологической картой.
2. Организуйте рабочее место.
3. Определите последовательность выполнения работ.
4. Выберите используемый слесарный инструмент и материалы.
5. Произведите сборку червячной зубчатой передачи, используя технологическую карту
6. Проведите испытание собранного узла, агрегата

Объекты оценки	Критерии оценки результата	Отметка о выполнении	
		Да	Нет
ОК1-11 ПК 2.1-2.4	1. Правила охраны труда при выполнении задания соблюдены		
	2. Рабочее место для проведения работ организовано правильно		
	3. Последовательность выполнения работ определена правильно		
	4. Слесарный инструмент и материалы выбраны правильно		
	5. Сборка узла, агрегата произведена правильно		
	6. Испытания узла, агрегата произведены правильно		

Условия выполнения задания:

Место выполнения задания: по месту прохождения практики

Время выполнения задания: 4 часа.

Требования охраны труда: инструктаж на рабочем месте.

Оборудование: для выполнения задания используется: слесарный инструмент, приспособления, верстак, материалы, контрольно-измерительные инструменты, справочные материалы.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Инструкции по охране труда для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
2. Производственные инструкции для профессий "Слесарь-ремонтник Слесарь-инструментальщик Слесарь механосборочных работ "
3. Технологические карты

III. Оценочная ведомость по ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей и изделий машиностроения

Форма оценочной ведомости (заполняется на каждого обучающегося)

Таблица 4

ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ		
<div style="border-bottom: 1px solid black; margin: 0 auto; width: 60%;"></div> ФИО		
Обучающийся на <u>2</u> курсе 15.01.35 Мастер слесарных работ		
<div style="border-bottom: 1px solid black; margin: 0 auto; width: 60%;"></div> код и наименование		
освоил (а) программу профессионального модуля ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей и изделий машиностроения		
<div style="border-bottom: 1px solid black; margin: 0 auto; width: 60%;"></div> наименование профессионального модуля		
в объеме _____ час. с _____ по _____ Результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля		
Элементы модуля, профессиональный модуль	Формы промежуточной аттестации	Оценка
МДК 02.01 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей и изделий машиностроения	Экзамен	
УП.02.01 Учебная практика	Зачет	
ПП.02.01 Производственная практика	Экзамен (квалификационный)	
Итоги экзамена (квалификационного)		
Коды проверяемых (общих и профессиональных компетенций)	Освоен/ не освоен	
ОК 01 ÷ ОК 11, ПК 2.1. ÷ ПК 2.4.		
Дата _____		
Подписи членов экзаменационной комиссии:		
_____	_____	_____
место работы	подпись	инициалы фамилия
Зам. директора по УПР ГАПОУ МО «ОГПК»	_____	_____
место работы	подпись	инициалы фамилия
Руководитель практики ГАПОУ МО «ОГПК»	_____	_____
место работы	подпись	инициалы фамилия

Таблица 5.

Сводная оценочная ведомость по ПМ.02. **Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей и изделий машиностроения** Профессия 15.01.35 Мастер слесарных работ
Группа 210

Дата _____

№ п/ п	ФИО	Критерии оценки результатов / отметка о выполнении (да/нет)						Освоен/ Не освоен
		1	2	3	4	5	6	
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								

Правила подведения итогового результата определяется путем подсчета положительных и отрицательных
Результатов (да/нет) в оценочной ведомости.

ПМ – освоен, если положительных результатов в оценочной ведомости не менее 5 (пяти)

Литература для обучающихся

Печатные издания

1. Багдасарова Т.А. Основы резания металлов - М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. [Долгих А. И., Фокин С. В., Шпортько О. Н. Слесарные работы: Учебное пособие-М.: Альфа-М, НИЦ ИНФРА-М, 2016.](#)
3. [Карпицкий В.Р.](#) Общий курс слесарного дела: Учебное пособие / Карпицкий В.Р., - 2-е изд. - М.:НИЦ ИНФРА-М, Новое знание, 2016.
4. Покровский Б.С. Основы слесарных и сборочных работ. - М.: Издательский центр «Академия», 2014.
5. Покровский Б.С. Слесарно-сборочные работы.- М.: Издательский центр «Академия», 2014.
6. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. Рабочая тетрадь. – М.: Издательский центр «Академия», 2014.

Дополнительные источники

1. Покровский Б.С. Контрольные материалы о профессии «Слесарь» -М.: Издательский центр «Академия», 2012.
2. Покровский Б.С. Справочное пособие слесаря.- М.: Издательский центр «Академия», 2012.